

成 績 書

依 頼 者	住 所	愛知県高浜市田戸町一丁目1番地1		
	氏 名 (名称及び 代表者氏名)	愛知県陶器瓦工業組合 理事長 樺山朋久		
依 頼 事 項		棟部耐震性能試験（鉛直回転法）		
試 料	品 名	棟部 のし瓦7段積み A	数 量	1種類
成 績 (結 果)	別紙のとおり。 以下余白			
受 付 施 設		産業技術センター三河窯業試験場		
試験料の成績（結果）は、上記のとおりです。				
令和 4 年 8 月 24 日				
あいち産業科学技術総合センター所長 中 川 幸 由				



(注) 試験品名は依頼者の申し出のとおり記載しています。



結果：脱落を認めず。

ただし、試験方法は「2021年改訂版 瓦屋根標準設計・施工ガイドライン」第3章標準試験による。なお、試験条件及び施工条件は下表のとおり。

試験条件	
回転数：10回転	回転速度：3回転/min
施工条件	
施工方法	のし瓦7段積湿式工法（山形・芯材受け金物併用工法）
棟補強金物 取付間隔 緊結材	金物1： 溶融亜鉛合金メッキ鋼板製山形金物（H35mm） 750mmピッチ施工 ユニクロメッキ鉄製コーススレッドねじ（φ3.8×L38mm）による金物ごとに片側2本、計4本緊結 金物2： 溶融亜鉛合金メッキ鋼板製芯材受け型金物（H160mm） 金物1に連結、棟部10mm埋め込み
棟補強用芯材 緊結材	スギ（T43×W43mm） ユニクロメッキ鉄製コーススレッドねじ（φ3.8×L38mm）による金物ごとに片側2本、計4本緊結
冠瓦 緊結材	5寸丸瓦 パッキン付ステンレス鋼製ねじ（φ4.5×L180mm）による全数1本緊結
のし瓦 緊結材	厚のし（割）7段 銅線（φ1.0mm）による相互緊結
棧瓦・緊結材	J形棧瓦53A防災、ステンレス鋼製ねじ（φ3.8×L51mm）による全数緊結
瓦棧木 緊結材	スギ（T15×W30mm）、棟補強金物上に設置 ユニクロメッキ鉄製ねじ（φ3.8×L38mm）による600mmピッチ緊結
瓦施工材	葺き土
養生期間	43日
屋根勾配	45/100

以下余白